

品保部作业流程

IA ROBOT-QR[2018]-01



组装点检

序号	点检项目				点检结果	点检人员
1	马达固定孔位尺寸检视					
2	联轴器连接孔孔径检视、马达轴径确认					
3	内部螺丝点检					
4	本体孔位配合圆面检视					
5	滑动座牙孔配合圆面检视					
6	感应片及附件检视					
7	外部螺丝点检					
8	外观尺寸检视					
9	整体外观清洁					
10	电机出轴长度检测					
11	电动缸出轴长度检测					
12	客供马达	有		无		
	客供减速机	有		无		

精度测试

序号	测试方法	
一	测量基准	花岗岩平台
二	配置马达	MODEL:

测试资料

序号	测试项目	测试结果	测试人员
1	重复定位精度 { 螺杆 $\leq 0.01\text{mm}/300\text{mm}$ 同步带 $\leq 0.1\text{mm}/300\text{mm}$		
2	行走等高度 $\leq 0.1\text{mm}/300\text{mm}$		
3	行走平行度 $\leq 0.05\text{mm}/300\text{mm}$		
4	噪音值 2000rpm ≤ 76 分贝		
5	电流波动值 $\leq 30\%$		
6	产品组合高度 $\pm 0.1\text{mm}$		

检测完成

